

⑯ BUNDESREPUBLIK

DEUTSCHLAND



DEUTSCHES
PATENT- UND
MARKENAMT

⑯ Offenlegungsschrift
⑯ DE 100 44 125 A 1

⑯ Int. Cl. 7:

F 16 H 7/08

DE 100 44 125 A 1

⑯ Aktenzeichen: 100 44 125.4
⑯ Anmeldetag: 6. 9. 2000
⑯ Offenlegungstag: 14. 3. 2002

⑯ Anmelder:

INA Wälzlagerring Schaeffler oHG, 91074
Herzogenaurach, DE

⑯ Erfinder:

Petri, Werner, Dipl.-Ing., 91058 Erlangen, DE;
Bogner, Michael, Dipl.-Ing., 90542 Eckental, DE

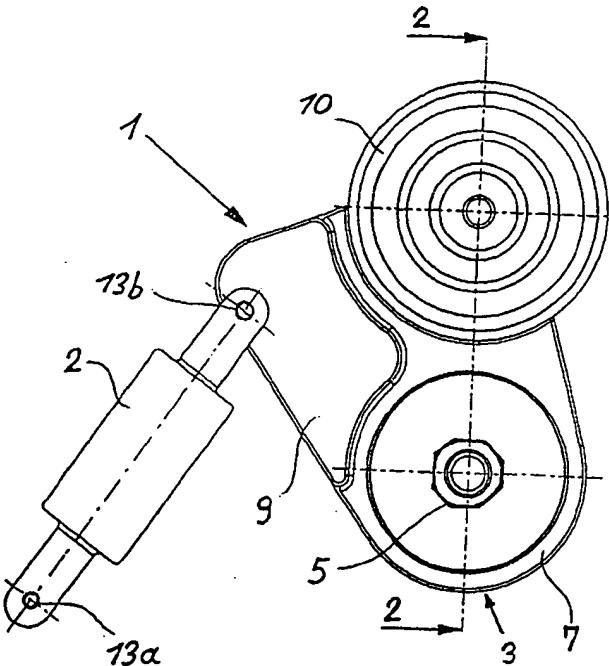
⑯ Für die Beurteilung der Patentfähigkeit in Betracht
zu ziehende Druckschriften:

DE 35 46 901 C2
DE 32 08 184 C1
DE 198 49 886 A1
DE 196 09 420 A1
DE 44 27 683 A1
DE 43 06 360 A1
DE 42 02 167 A1
DE 295 08 244 U1
DE 690 02 258 T2
US 44 72 162 A

Die folgenden Angaben sind den vom Anmelder eingereichten Unterlagen entnommen

⑯ Mechanische Riemenspanneinheit mit hydraulischer Unterstützung

⑯ Die Erfindung betrifft ein Spannsystem (1) für einen
Zugmitteltrieb, bei dem eine hydraulische Spannvorrich-
tung (2) mit einer mechanischen Spannvorrichtung (3)
kombiniert ist zur Erzielung einer Vorspannkraft, mit der
eine Spannrolle (10) an einem Zugmittel (11) abgestützt
ist.



DE 100 44 125 A 1

Beschreibung

Anwendungsgebiet der Erfindung

[0001] Die vorliegende Erfindung betrifft eine Spannvorrichtung, insbesondere für einen Riemensatz eines Zugmitteltrebs, vorzugsweise eingesetzt zum Antrieb von Aggregaten einer Brennkraftmaschine. Die Spannvorrichtung umfasst ein Basisteil sowie einen schwenkbar angeordneten Spannrollenträger, welcher in einer Einbaulage über eine Spannrolle kraftschlüssig an dem Zugmittel abge-Stützt ist.

Hintergrund der Erfindung

[0002] Aus dem US-Patent 44 72 162 ist eine Spannvorrichtung bekannt, bei der zwischen einem als Gehäuse gestalteten Basisteil und einem Spannrollenträger eine Torsionsfeder eingesetzt ist. Die teilweise ineinandergreifenden und durch die Kraft der Torsionsfeder axial aneinandergedrückten Bauteile, das Gehäuse und der Spannrollenträger, sind mittels einer beide Bauteile zentrisch durchsetzenden, in einer Hülse geführten Schraube an einer Brennkraftmaschine befestigt. Zur Schwingungsdämpfung des Spannrollenträgers zeigt die bekannte Vorrichtung eine aus einem Thermoplast oder einem Elastomer hergestellte Reibbuchse, die einerseits am Spannrollenträger und andererseits mit dem Gehäuse verbunden ist.

[0003] Die DE 196 09 420 A1 zeigt eine Spannvorrichtung mit einem mechanischhydraulischen Betätigungssegment versehen mit einem Gehäuse, in dem zentrisch ein Zylinder ausgebildet ist, in dem ein Kolben geführt ist. In axialer Verlängerung des Kolbens ist endseitig ein Befestigungssauge vorgesehen, mit dem das Hydraulikelement schwenkbar an dem Spannrollenträger zu befestigen ist. Ein weiteres Befestigungssauge ist am Gehäuse angeordnet, mit dem die Spannvorrichtung beispielsweise ortsfest, aber schwenkbar an der Brennkraftmaschine zu befestigen ist. Diese bekannte Spannvorrichtung ist mit einem federkraftbeaufschlagten, in dem Zylinder längsverschiebar geführten und einen Druckraum im Zylinder begrenzenden Kolben versehen. Eine Kolbenbewegung bewirkt einen Volumenaustausch des Hydraulikfluids zwischen dem Druckraum und dem Gehäuse.

[0004] Die rein mechanische Spannvorrichtung in Verbindung mit der Dämpfungseinrichtung ermöglicht eine Grunddämpfung unabhängig von der Geschwindigkeit der Stellbewegungen des Spannrollenträgers und ermöglicht dabei vorrangig eine Dämpfung niederfrequenter Schwingungen des Spannrollenträgers. Die weitere Spannvorrichtung, versehen mit einem mechanischhydraulischen Betätigungssegment, bei der die Vorspannkraft auf den Spannrollenträger mittels einer im Hydraulikelement integrierten Drucksfeder, in Verbindung mit einem wirksamen Hebelarm erfolgt, ermöglicht eine geschwindigkeitsabhängige Dämpfung. Dabei steigt die Dämpfungskraft bei höheren Frequenzen und/oder großen Schwingungsamplituden an. Beide Spannvorrichtungen haben sich bewährt und verfügen über eine hohe Funktionssicherheit. Bedingt durch die unterschiedliche Wirkungsweise ist jede Anwendung dieser bekannten Spannvorrichtungen ein Kompromiss hinsichtlich der Dämpfungscharakteristik. Weiterhin ist jede dieser Spannvorrichtungen begrenzt hinsichtlich der Vorspannkraft. Für zum Antrieb großdimensionierter Generatoren oder Statorgenerator-Konzepte vorgesehene Zugmitteltreibe werden hohe Vorspannkräfte benötigt. Eine rein mechanische Spannvorrichtung hat den Nachteil, dass der Federdrahtdurchmesser der Torsionsfeder zur Erzeugung einer ausreichenden Vorspannkraft sehr groß dimensioniert werden

muss, wodurch aufgrund der größeren Steifigkeit die Montage erschwert und weiterhin ein nachteilig großer Bauraum erforderlich ist. Eine ausschließlich hydraulische Spannvorrichtung besitzt dagegen nachteilig eine ausschließlich geschwindigkeitsproportionale Dämpfungscharakteristik.

Zusammenfassung der Erfindung

[0005] Der Erfindung liegt die Aufgabe zu Grunde, eine Spannvorrichtung mit einer erhöhten Vorspannkraft zu realisieren, die gleichzeitig eine ausreichende Dämpfungseigenschaft besitzt, die kostengünstig darstellbar und einfach zu montieren ist.

[0006] Diese Problemstellung wird erfundungsgemäß durch ein Spannsystem gelöst, das sowohl eine mechanische als auch eine hydraulische Komponente umfasst. Gemäß der Erfindung ist das Spannsystem mit zwei voneinander getrennten Vorrichtungen, einer mechanischen Spannvorrichtung sowie einer hydraulischen Spannvorrichtung kombiniert, die eine Einheit bilden, um gemeinsam eine erhöhte Vorspannkraft zu realisieren. Der kombinierte Aufbau ermöglicht eine Addition der von den Spanneinrichtungen erzeugten Momente, d. h. einerseits dem von der Torsionsfeder der mechanischen Spannvorrichtung erzeugten, in den Spannrollenträger eingeleiteten Moment und andererseits dem von der Drucksfeder der hydraulischen Spannvorrichtung in Verbindung mit dem wirksamen Hebelarm, d. h. dem Anlenkpunkt dieser Spannvorrichtung am Spannrollenträger erzeugten Moment.

[0007] Zur Dämpfung von Stellbewegungen der Spannrolle bzw. des Spannarms, verursacht durch die Drehungleichförmigkeit der Brennkraftmaschine, die zu Schwingungen des Zugmittels und damit der Spannrolle führen, besitzt jede Spannvorrichtung des erfundungsgemäßen Spannsystems eine Dämpfungseinrichtung. Eine Grunddämpfung zwischen dem Spannrollenträger und dem Basisteil der mechanischen Spannungsvorrichtung erfolgt mittels eines eingesetzten Reibelementes. Die hydraulische Spannvorrichtung bewirkt eine Dämpfung, indem eine gegen die Federkraft wirkende Kraft des Zugmittels das Hydraulikfluid aus dem Druckraum über einen Leckspalt verdrängt.

[0008] In vorteilhafter Weise dämpft das in der mechanischen Spannvorrichtung eingesetzte Reibelement unabhängig von der Geschwindigkeit der Stellbewegung niedersfrequente Schwingungen des Spannrollenträgers und sorgt damit für eine wirkungsvolle Grunddämpfung. Dagegen ermöglicht die hydraulische Spannvorrichtung eine geschwindigkeitsabhängige Dämpfung der Stellbewegungen des Spannrollenträgers, wobei sich bei höheren Frequenzen und/oder großen Schwingungsamplituden die Dämpfungskraft vergrößert.

[0009] Die Erfindung erfüllt gleichzeitig die Anforderungen hinsichtlich einer erhöhten Vorspannkraft des Zugmitteltrebs, beispielsweise zum Antrieb eines großdimensionierten Generators.

[0010] Weitere vorteilhafte Ausgestaltungen der Erfindung sind Gegenstand der abhängigen Ansprüche 2 bis 9.

[0011] Das erfundungsgemäße Spannsystem eignet sich vorzugsweise für ein riemengetriebenes Startergeneratorkonzept von Brennkraftmaschinen. Der Startergenerator übernimmt dabei sowohl die Funktion des Generators als auch die des Starters einer Brennkraftmaschine. Die von dem Spannsystem erzeugte hohe Vorspannkraft ist dabei für einen Startergeneratorantrieb ausreichend, bei dem sich zwischen dem Startbetrieb und dem Normalbetrieb ein Richtungswechsel des Drehmomentes einstellt. Während des Startbetriebs wird von dem Startergenerator ein Drehmoment in das Zugmittel eingeleitet, während bei dem Nor-

malbetrieb das Drehmoment von der Kurbelwellen-Riemscheibe der Brennkraftmaschine in das Zugmittel eingeleitet wird. Damit verbunden ist ein Wechsel des Zugtrums und des Leertrums. Die kombinierte mechanische und hydraulische Spannvorrichtung des erfindungsgemäßen Spannsystems erzeugt vorteilhaft eine Vorspannkraft des Zugmittels, die unabhängig von dem Start- oder Normalbetrieb einen schlupffreien Antrieb aller Aggregate einschließlich des Startergenerators ermöglicht.

[0012] Der bevorzugte Aufbau des erfindungsgemäßen Spannsystems umfasst ein Basisteil sowie einen Spannrollenträger, die teilweise konzentrisch zueinander angeordnet sind, wobei die Spannrolle an einem stirnseitig des Spannrollenträgers angeordneten Schwenkarm befestigt ist. Die mechanische Spannvorrichtung verfügt weiterhin über eine als Schraubenfeder gestaltete Torsionsfeder, die eine zylindrische Nabe des Spannrollenträgers umschließt und deren Federenden am Basisteil bzw. am Spannrollenträger befestigt sind. Dabei ist die Feder so gewickelt, dass der Schwenkarm und die dazugehörige Spannrolle des Spannrollenträgers im eingebauten Zustand kraftschlüssig an dem Zugmittel abgestützt sind.

[0013] Die weitere hydraulische Spannvorrichtung des erfindungsgemäßen Spannsystems umfasst ein mechanisch-hydraulisches Betätigungslement, das mit einem Ende ortsfest, beispielsweise am Gehäuse der Brennkraftmaschine befestigt ist und mit dem weiteren Ende an dem Schwenkarm des Spannrollenträgers angreift. Der Aufbau der hydraulischen Spannvorrichtung schließt einen federkraftbeaufschlagten, in einem Zylinder geführten Kolben ein, der einen Druckraum begrenzt. Dabei ist der Druckraum durch ein Einwegventil von einem den Zylinder umgebenden, teilweise mit einem Hydraulikfluid gefüllten Innenraum getrennt, der sich in einem den Zylinder umschließenden Gehäuse bildet. Ein Volumenaustausch des Hydraulikfluids zwischen dem Druckraum und dem Innenraum, bedingt durch eine Kolbenbewegung, erfolgt abhängig von der Bewegungsrichtung des Kolbens über das Einwegventil oder über einen Leckspalt, der sich zwischen dem Kolben und der Zylinderwand einstellt. Das von der hydraulischen Spannvorrichtung erzeugte Moment wird bestimmt durch die Kraft der auf den Kolben wirkenden Feder in Verbindung mit dem Hebelarm, mit dem die hydraulische Spannvorrichtung an dem Spannrollenträger angreift.

[0014] Sowohl die mechanische Spannvorrichtung als auch die hydraulische Spannvorrichtung des erfindungsgemäßen kombinierten Spannsystems bewirken eine Dämpfung der Stellbewegungen der Spannrolle. Eine vom Zugmittel auf die Spannrolle und damit auf die hydraulische Spannvorrichtung ausgelöste Kraft führt zu einer Verdrängung des Hydraulikfluids aus dem Druckraum über den Leckspalt zwischen dem Kolben und der Zylinderwandung, wobei sich durch die Scherkräfte der Druckmittelverdrängung eine Dämpfung der Spannrollen-Stellbewegung einstellt. Die weitere mechanische Spannvorrichtung verfügt über ein ausschließlich von einer Axialkraft beaufschlagtes Reibelement, vorzugsweise ausgebildet als eine kreisringförmige Reibscheibe, die zwischen dem Basisteil und dem Spannrollenträger angeordnet ist.

[0015] Vorteilhaft ist das Reibelement zwischen einem Boden des Basisteils und einem drehfest mit dem Spannrollenträger verbundenen Ringflansch angeordnet. Der Aufbau sieht vor, dass der drehfest mit dem Basisteil verbundene Ringflansch sich über das Reibelement an dem Spannrollenträger abstützt. Alternativ dazu eignet sich eine mechanische Spannvorrichtung, deren drehfest mit dem Spannrollenträger verbundener Ringflansch sich über das Reibelement an dem Basisteil abstützt. Die Anordnung des Reibelementes

in der mechanischen Spannvorrichtung stellt eine Grunddämpfung sicher, mit der insbesondere niederfrequente Schwingungen des Spannrollenträgers wirksam gedämpft werden. Die unterschiedlichen Dämpfungscharakteristika der mechanischen und der hydraulischen Spannvorrichtung ergänzen sich und bewirken eine in allen Betriebssituationen wirksame Dämpfung des erfindungsgemäßen Spannsystems.

[0016] Zur weiteren Erläuterung der Erfindung wird auf die Zeichnungen verwiesen.

Kurze Beschreibung der Zeichnungen

[0017] Es zeigen:

[0018] Fig. 1 in einer Ansicht das erfindungsgemäße Spannsystem;

[0019] Fig. 2 die Schnittdarstellung des in Fig. 1 abgebildeten Spannsystems entlang der Linie II-II, die den Aufbau der mechanischen Spannvorrichtung verdeutlicht;

[0020] Fig. 3 in einem vergrößerten Maßstab in einem Längsschnitt die hydraulische Spannvorrichtung des erfindungsgemäßen Spannsystems;

[0021] Fig. 4 eine Prinzipdarstellung eines Zugmitteltriebs, in dem das erfindungsgemäße Spannsystem integriert ist;

[0022] Fig. 5 ein Kennfeld, das die Wirkungsweise der mechanischen Spannvorrichtung verdeutlicht;

[0023] Fig. 6 die Abhängigkeit der Dämpfungskraft von der Frequenz, dargestellt in einem Kennfeld für eine hydraulische Spannvorrichtung;

[0024] Fig. 7 das Kennfeld des erfindungsgemäßen Spannsystems, das sowohl eine mechanische als auch eine hydraulische Spannvorrichtung beinhaltet;

[0025] Fig. 8 das Kennfeld einer kombinierten mechanisch-hydraulisch wirkenden Spannvorrichtung gemäß Fig. 7 bezogen auf eine geänderte Frequenz.

Detaillierte Beschreibung der Zeichnungen

[0026] Ein in den Fig. 1 und 2 dargestelltes Spannsystem 1 umfasst eine hydraulische Spannvorrichtung 2 sowie eine mechanische Spannvorrichtung 3. Das Spannsystem 1 umfasst ein Basisteil 4, in dessen Tragrohr 6 eine Verschraubung 5 eingesetzt ist, mit der das Spannsystem 1 beispielsweise an dem Gehäuse einer Brennkraftmaschine ortsfest angeordnet sind. Auf einer Mantelfläche des Tragrohrs 6 ist ein Spannrollenträger 7 über eine Nabe 8 drehbar geführt. Stirnseitig bildet der Spannrollenträger 7 einen Spannarm 9, an dem endseitig eine drehbare Spannrolle 10 angeordnet ist, die im eingebauten Zustand kraftbeaufschlagt an einem Zugmittel 11, insbesondere einem Riemen abgestützt ist.

[0027] Die kraftschlüssige Abstützung der Spannrolle 10 an dem Zugmittel 11 wird durch die erfindungsgemäße Kombination der hydraulischen Spannvorrichtung 2 mit der mechanischen Spannvorrichtung 3 erzielt. Der Aufbau der mechanischen Spannvorrichtung 3 umfasst eine Torsionsfeder 12, die mit einem Federende an dem Basisteil 4 und mit dem weiteren Federende an dem Schwenkarm 9 lagesichert ist. Die hydraulische Spannvorrichtung 2, deren Aufbau und

Wirkungsweise in Fig. 3 dargestellt ist, besitzt ein erstes Befestigungssauge 13a, mit dem die Spannvorrichtung 2 beispielsweise an der Brennkraftmaschine befestigt ist. Mit dem weiteren Befestigungssauge 13b ist die Spannvorrichtung 2 an dem Schwenkarm 9 des Spannrollenträgers 7 angekoppelt. Die Spannvorrichtungen 2, 3 sind so gestaltet und ausgelegt, dass deren Federkräfte sich addieren, um so eine hohe Vorspannkraft des Zugmittels 11 zu realisieren. Ein derartiges Spannsystem 1 kann beispielsweise für ein

Startergeneratorkonzept eingesetzt werden, bei dem sich ein Richtungswechsel des Drehmoments im Zugmittel 11 einstellt, abhängig von der Startfunktion bzw. Betriebsfunktion des Startergenerators.

[0028] Jede Spannvorrichtung des erfundsgemäßen Spannsystems 1 verfügt weiterhin über eine Dämpfung, wobei die mechanische Spannvorrichtung 3 ein zwischen dem Basisteil 4 und dem Spannrollenträger 7 eingesetztes Reibelement 14 umfasst. Als Reibelement 14 dient dazu eine kreisringförmig gestaltete Scheibe, die zwischen einem drehstarr am Tragrohr 6 des Basisteils 4 angeordneten Ringflansch 15 und einer Stirnseite des Spannrollenträgers 7 eingesetzt ist. Das Reibelement 14 wird dabei ausschließlich von einer Axialkraft der Torsionsfeder 12 beansprucht und bewirkt eine Grunddämpfung, unabhängig von der Stellgeschwindigkeit des Schwenkarms 9. Die Dämpfung der hydraulischen Spannvorrichtung 2 wird in der Beschreibung der Fig. 3 erläutert. Die Vorspannkraft, mit der die Spannrolle 10 am Zugmittel 11 abgestützt ist, ist beeinflussbar durch die Gestaltung der Torsionsfeder 12, beispielsweise durch den Drahtdurchmesser sowie durch die Anlenkung der hydraulischen Spannvorrichtung 2 an dem Schwenkarm 9, mit dem der wirksame Hebelarm festgelegt wird, der das aufzubringende Moment bestimmt.

[0029] Die Fig. 3 zeigt die hydraulische Spannvorrichtung 2 in einem Längsschnitt. Das weitestgehend zylindrisch gestaltete besitzt ein topsartiges Gehäuse 16, das endseitig ein Befestigungssauge 13a umfasst. Öffnungsseitig ist zentrisch in das Gehäuse 16 ein Zylinder 17 eingebracht, in dem längsverschiebbar ein Kolben 18 geführt ist. Der Kolben 18 begrenzt den mit einem Hydraulikfluid gefüllten Druckraum 19. Ein Volumenaustausch des Hydraulikfluids zwischen dem Druckraum 19 und einem kreisringförmig gestalteten Innenraum 20, welcher sich zwischen dem Gehäuse 16 und dem Zylinder 17 einstellt, wird durch eine Kolbenbewegung ausgelöst. Der Kolben 18 ist an dem vom Druckraum 19 abgewandten Ende mit dem Befestigungssauge 13b an dem Schwenkarm 9 des Spannrollenträgers 7 verbunden, wie die Fig. 1 zeigt. Vom Zugmittel 11 in das Spannsystem 1 eingelegte Schwingungen werden auf den Kolben 18 übertragen, verbunden mit einem Volumenaustausch des Hydraulikfluids. Abhängig von der Bewegungsrichtung des Kolbens 18 wird dabei Hydraulikfluid über einen Leckspalt 22, welcher sich zwischen dem Kolben 18 und dem Zylinder 17 einstellt, verdrängt und gelangt in den Innenraum 20, oder das Hydraulikfluid strömt vom Innenraum 20 über das Einwegventil 21 in den Druckraum 19. Die Kolbenbewegung, die den Druckraum 19 verkleinert und das Hydraulikfluid über den Leckspalt 22 verdrängt, bewirkt eine wirksame Schwingungsdämpfung, wobei bei höheren Frequenzen und/oder großen Schwingungsamplituden die Dämpfungskraft ansteigt. Die Vorspannkraft der hydraulischen Spannvorrichtung 2 wird verursacht durch eine im Gehäuse 16 eingesetzte Schraubenfeder 23, deren weiteres Ende an einer am Kolben 18 lagefixierten Haltescheibe 24 abgestützt ist.

[0030] In Fig. 4 ist in einer Prinzipdarstellung ein Zugmitteltrieb, versehen mit dem erfundsgemäßen Spannsystem 1 dargestellt. Das mit dem Spannsystem 1 verbundene Dreieck verdeutlicht mit "a" den durch die Verschraubung 5 festgelegten Drehpunkt des Spannsystems 1; mit "b" ist der Punkt definiert, an dem die hydraulische Spannvorrichtung 2 an dem Schwenkarm 9 des Spannsystems 1 angreift. Der Drehpunkt der Spannrolle 10 ist mit "c" gekennzeichnet. Das Zugmittel 11 des in Fig. 4 abgebildeten Zugmitteltriebs 25 einer Brennkraftmaschine verbindet verschiedene Aggregate bzw. Riemscheiben. Im Einzelnen verbindet das Zugmittel 11 Riemscheiben, die mit der Kurbelwelle 26, dem Klimakompressor 27, der Lenkhilfspumpe 28 sowie

dem Startergenerator 29 verbunden sind. Zwischen der Kurbelwelle 26 und dem Startergenerator 29 ist zur Erzielung eines vergrößerten Umschlungswinkel dieser Bauteile die Umlenkrolle 30 angeordnet. Das Spannsystem 1 stützt

5 sich an dem Zugmittel 11 zwischen der Lenkhilfspumpe 28 und dem Startergenerator 29 ab. Aufgrund der erfundsgemäßen erhöhten Vorspannkraft, mit der das Spannsystem 1 das Zugmittel 11 beaufschlägt, ist das Spannsystem 1 auch für einen Startergeneratorbetrieb geeignet, bei dem sich ein 10 Richtungswechsel des Drehmoments, abhängig vom Start- oder Normalbetrieb einstellt. Aufgrund der doppelten Funktion des Startergenerators wechseln Lasttrum und Leertrum im Zugmittel 11, je nach dem Betriebsmodus des Startergenerators.

15 [0031] Die Fig. 5 und 6 zeigen die unterschiedlichen Dämpfungscharakteristiken zwischen der mechanischen Spannvorrichtung 3 (Fig. 5) und der hydraulischen Spannvorrichtung 2 (Fig. 6). Dem Kennfeld gemäß Fig. 5 ist zu entnehmen, dass sich bereits nach einer geringen Stellbewegung des Spannrollenträgers 7 der mechanischen Spannvorrichtung 3 eine hohe Dämpfungskraft einstellt, d. h. eine Grunddämpfung unabhängig von der Stellgeschwindigkeit des Spannrollenträgers 7. Die mechanische Spannvorrichtung 3 eignet sich daher insbesondere zur Dämpfung von niedersfrequenten Schwingungen. Das in Fig. 6 abgebildete Kennfeld verdeutlicht die Abhängigkeit der Dämpfungskraft von der Frequenz der hydraulischen Spannvorrichtung 2. Die Dämpfungskraft steigt danach mit der Frequenzzunahme und/oder den Schwingungsamplituden.

20 [0032] In den Fig. 7 und 8 ist das Kennfeld einer kombinierten mechanischhydraulischen Spannvorrichtung dargestellt. Das für die Frequenz "f₁" geltende Kennfeld (Fig. 7) zeigt eine Dämpfung mit einem deutlich höheren Kraftanstieg über den Weg im Vergleich zu dem Kennfeld der Fig. 8, bestimmt für die Frequenz "f₂". Dabei ist die Frequenz "f₂" > "f₁" ausgelegt.

Bezugszahlenliste

- 1 Spannsystem
- 2 hydraulische Spannvorrichtung
- 3 mechanische Spannvorrichtung
- 4 Basisteil
- 5 Verschraubung
- 6 Tragrohr
- 7 Spannrollenträger
- 8 Nabe
- 9 Schwenkarm
- 10 Spannrolle
- 11 Zugmittel
- 12 Torsionsfeder
- 13a Befestigungssauge
- 13b Befestigungssauge
- 14 Reibelement
- 15 Ringflansch
- 16 Gehäuse
- 17 Zylinder
- 18 Kolben
- 19 Druckraum
- 20 Innenraum
- 21 Einwegventil
- 22 Leckspalt
- 23 Schraubenfeder
- 24 Haltescheibe
- 25 Zugmitteltrieb
- 26 Kurbelwelle
- 27 Klimakompressor
- 28 Lenkhilfspumpe

29 Startergenerator

30 Umlenkrolle

rollenträger (7) abstützt.

Hierzu 7 Seite(n) Zeichnungen

Patentansprüche

5

1. Spannsystem (1) für einen Zugmitteltrieb (25), umfassend ein ortsfestes Basisteil (4), dem ein schwenkbarer Spannrollenträger (7) zugeordnet ist, wobei ein einstückig mit dem Spannrollenträger (7) verbundener Schwenkarm (9) mittels einer endseitig angeordneten 10 Spannrolle (10) an einem Zugmittel (11) des Zugmitteltriebs (25) anliegt, zur Erzielung einer kraftbeaufschlagten Abstützung der Spannrolle (10) an dem Zugmittel (11) ist das Spannsystem (1) mit einer hydraulischen Spannvorrichtung (2) und einer mechanischen 15 Spannvorrichtung (3) kombiniert, die zur Dämpfung von Stellbewegungen des Spannrollenträgers (7) Dämpfungsseinrichtungen aufwiesen.

2. Spannsystem nach Anspruch 1, vorgesehen für ein Startergeneratorkonzept, bei dem das Drehmoment 20 wahlweise von einer Kurbelwelle einer Brennkraftmaschine oder einem Startergenerator (29) in das Zugmittel eingeleitet wird.

3. Spannsystem nach Anspruch 1, wobei der Spannrollenträger (7) und das Basisteil (4) teilweise konzentrisch zueinander angeordnet sind und die Spannrolle (10) an dem stirnseitig mit dem Spannrollenträger (7) verbundenen Schwenkarm (9) befestigt ist.

4. Spannsystem nach Anspruch 1, dessen mechanische Spannvorrichtung (2) eine als Schraubensfeder gestaltete Torsionsfeder (12) umfasst, die eine zylindrische Nabe (8) des Spannrollenträgers (7) umschließt und deren erstes Federende mit dem Basisteil (4) und deren zweites Federende mit dem Spannrollenträger (7) drehfest verbunden ist.

5. Spannsystem nach Anspruch 1, wobei die hydraulische Spannvorrichtung (2) mit einem Ende ortsfest schwenkbar, beispielsweise an der Brennkraftmaschine befestigt ist und deren weiteres Ende mittelbar oder unmittelbar an dem Schwenkarm (9) des Spannrollenträgers (7) angekoppelt ist.

6. Spannsystem nach Anspruch 5, deren hydraulische Spannvorrichtung (2) einen federkraftbeaufschlagten, in einem Zylinder (17) geführten und einen Druckraum (19) begrenzenden Kolben (18) umfasst, wobei der mit 45 einem Hydraulikfluid gefüllte Druckraum (19) durch ein Einwegventil (21) von einem den Zylinder (17) umgebenden, teilweise mit Hydraulikfluid gefüllten Innenraum (20) eines Gehäuses (16) getrennt ist und ein durch die Kolbenbewegung bedingter Volumenaustausch zwischen dem Druckraum (19) und dem Innenraum (20), abhängig von der Bewegungsrichtung des Kolbens (18) über das Einwegventil (21) oder über einen Leckspalt (22) zwischen dem Kolben (18) und dem Zylinder (17) erfolgt.

7. Spannsystem nach Anspruch 1, bei der ein von einer Axialkraft der Torsionsfeder (12) beaufschlagtes, kreisringförmig gestaltetes Reibelement (14) zwischen dem Basisteil (4) und dem Spannrollenträger (7) eingesetzt ist.

8. Spannsystem nach Anspruch 7, wobei das Reibelement (14) zwischen einem Boden des Basisteils (4) und einem drehfest mit dem Spannrollenträger (7) verbundenen Ringflansch (15) angeordnet ist.

9. Spannsystem nach Anspruch 8, wobei der Ringflansch sich über das Reibelement (14) an dem Spann-

60

55

65

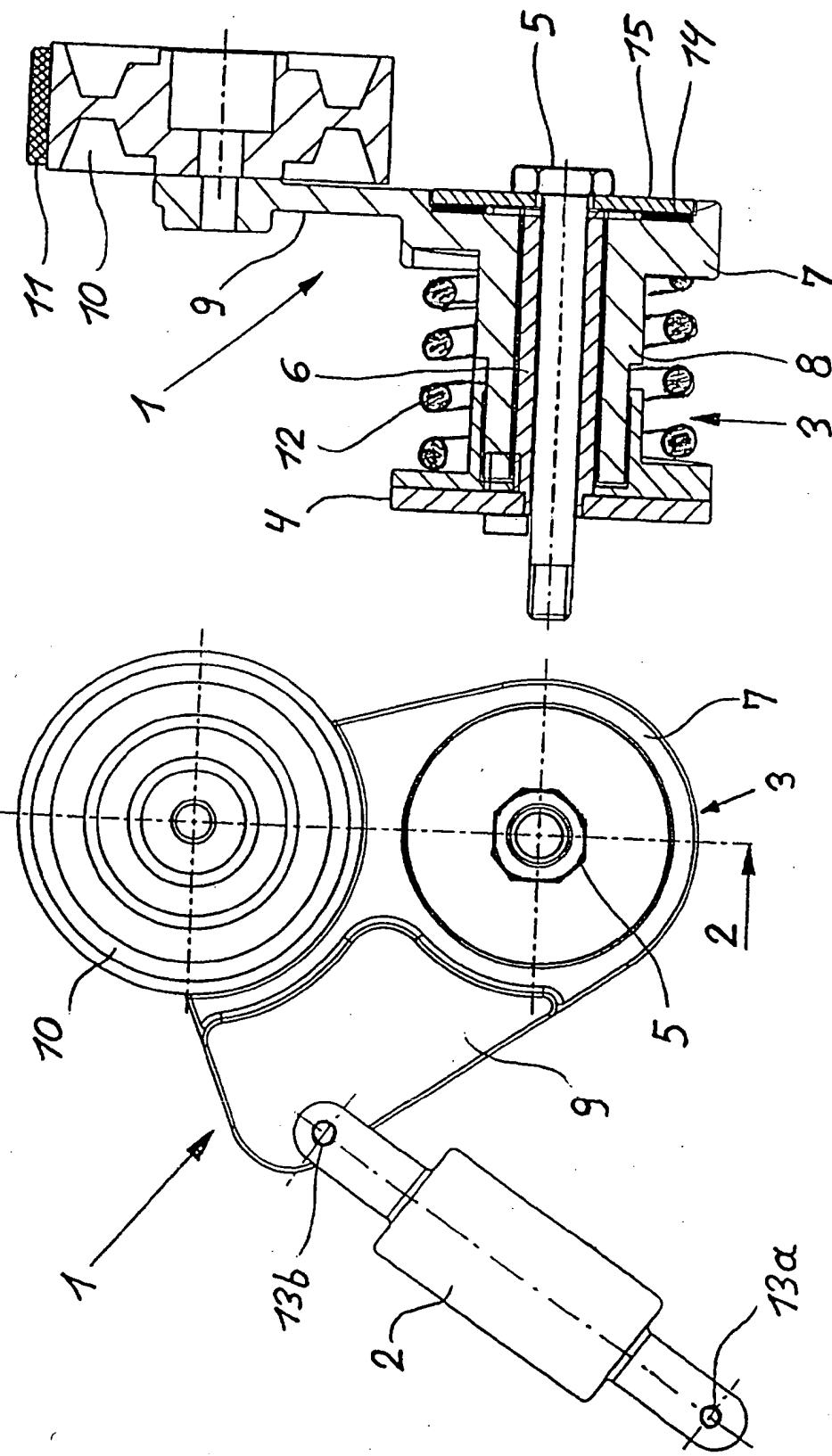
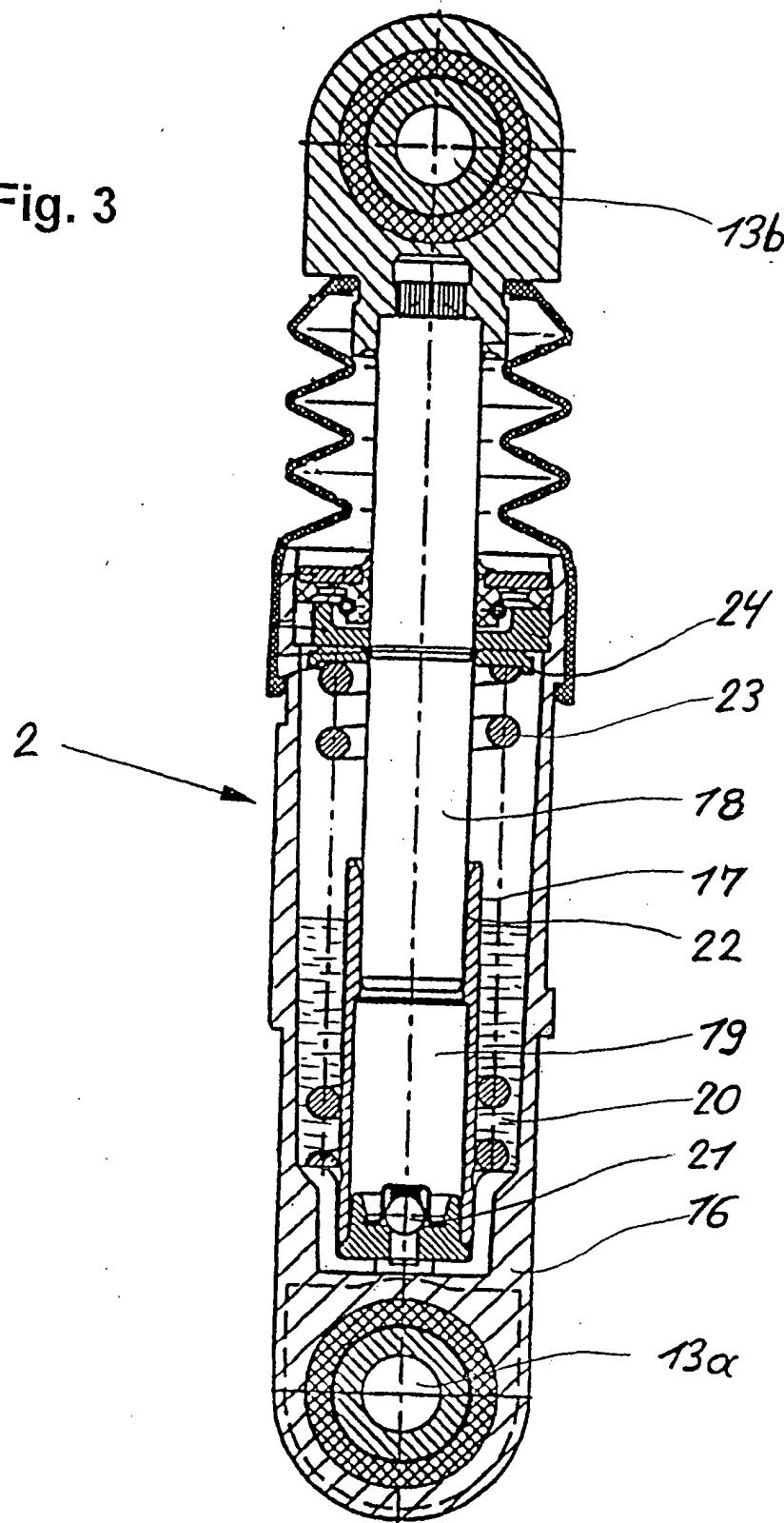
Fig. 1
Fig. 2

Fig. 3



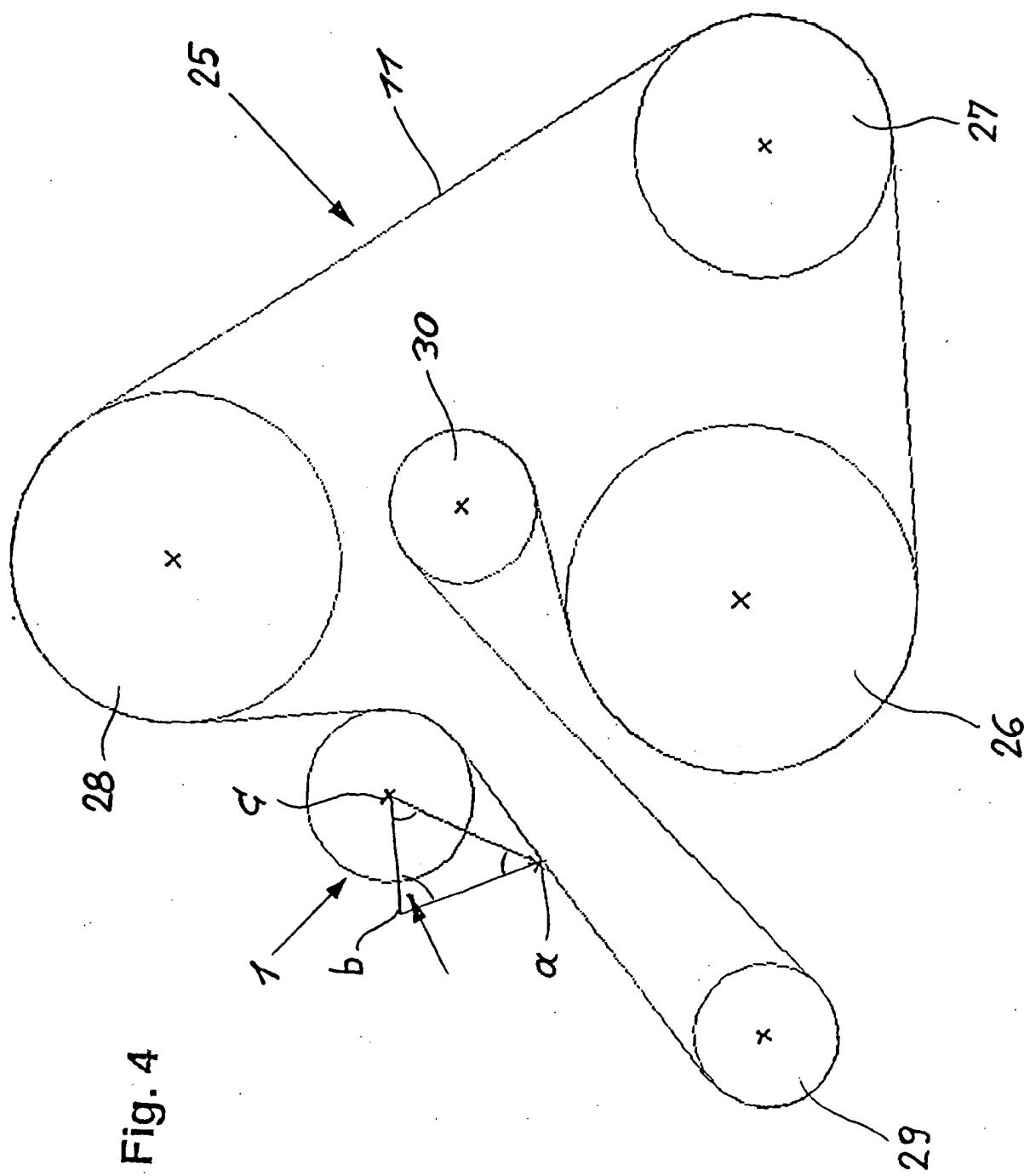


Fig. 4

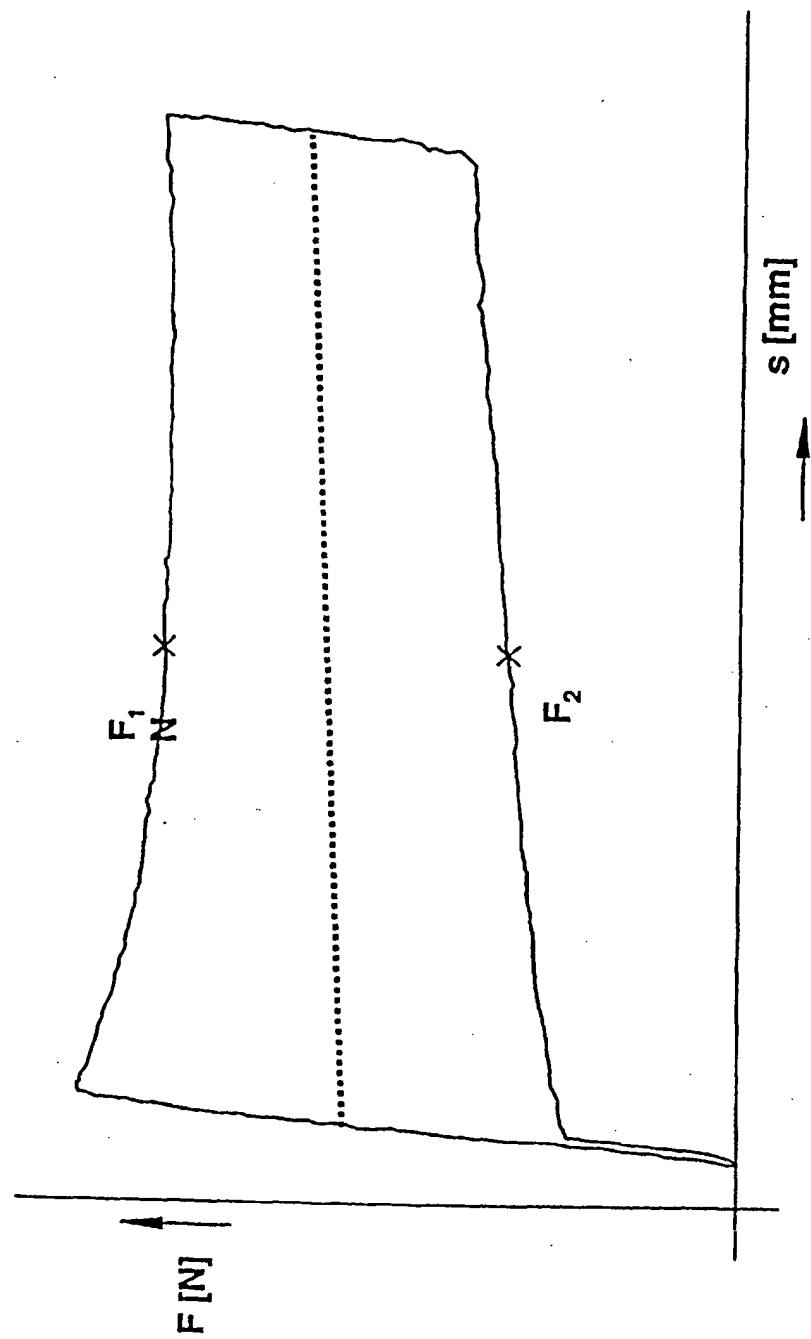


Fig. 5

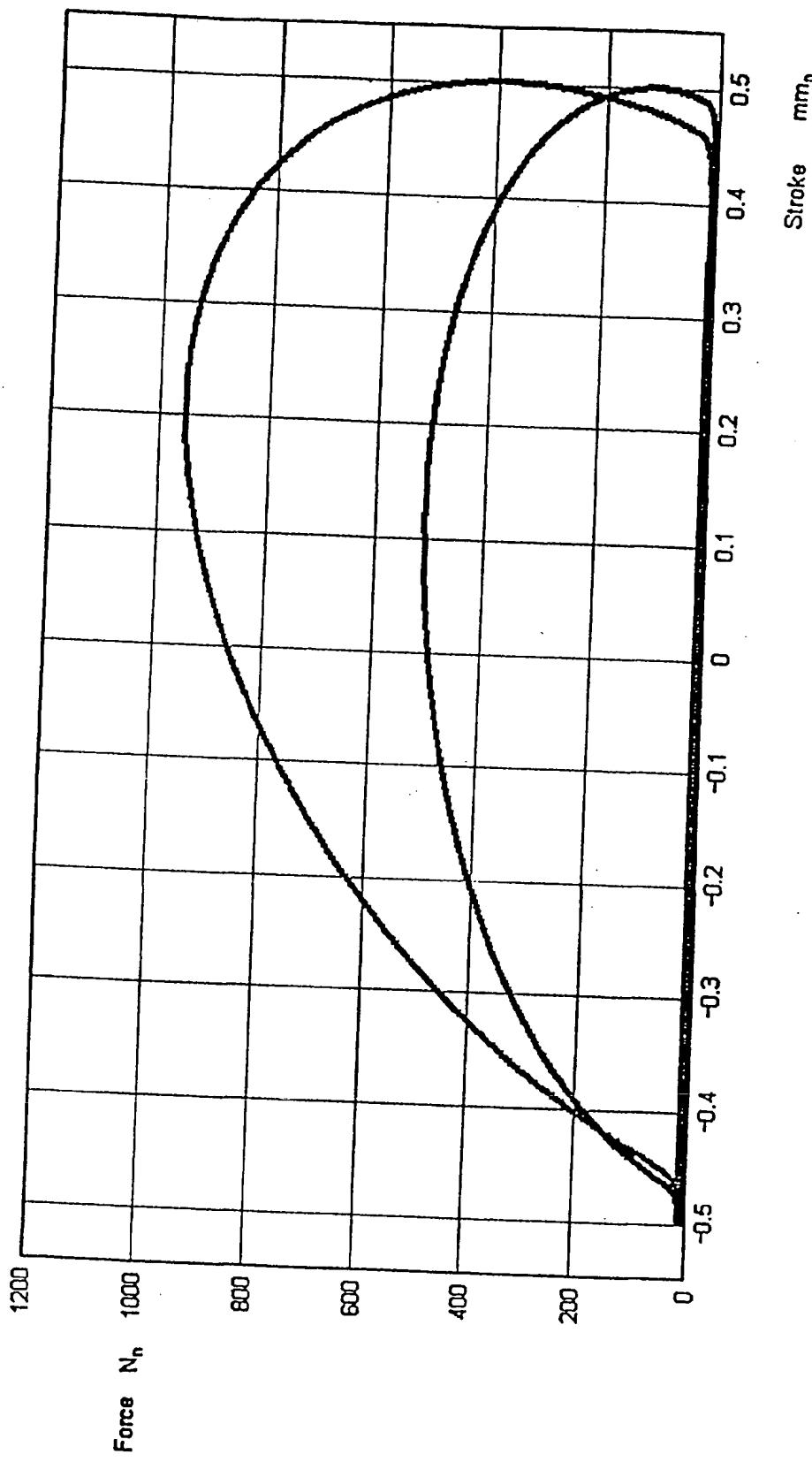


Fig. 6

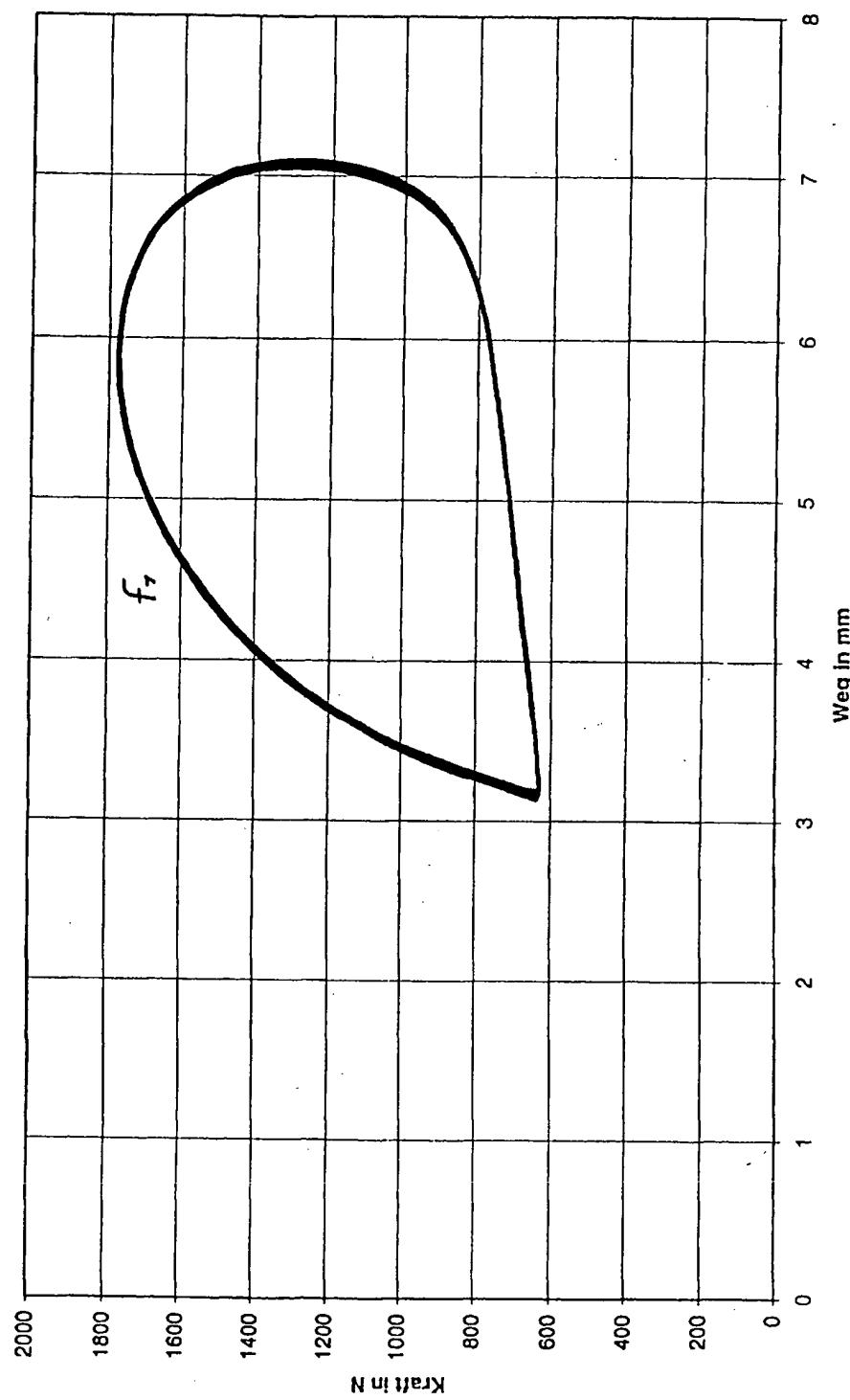


Fig. 7

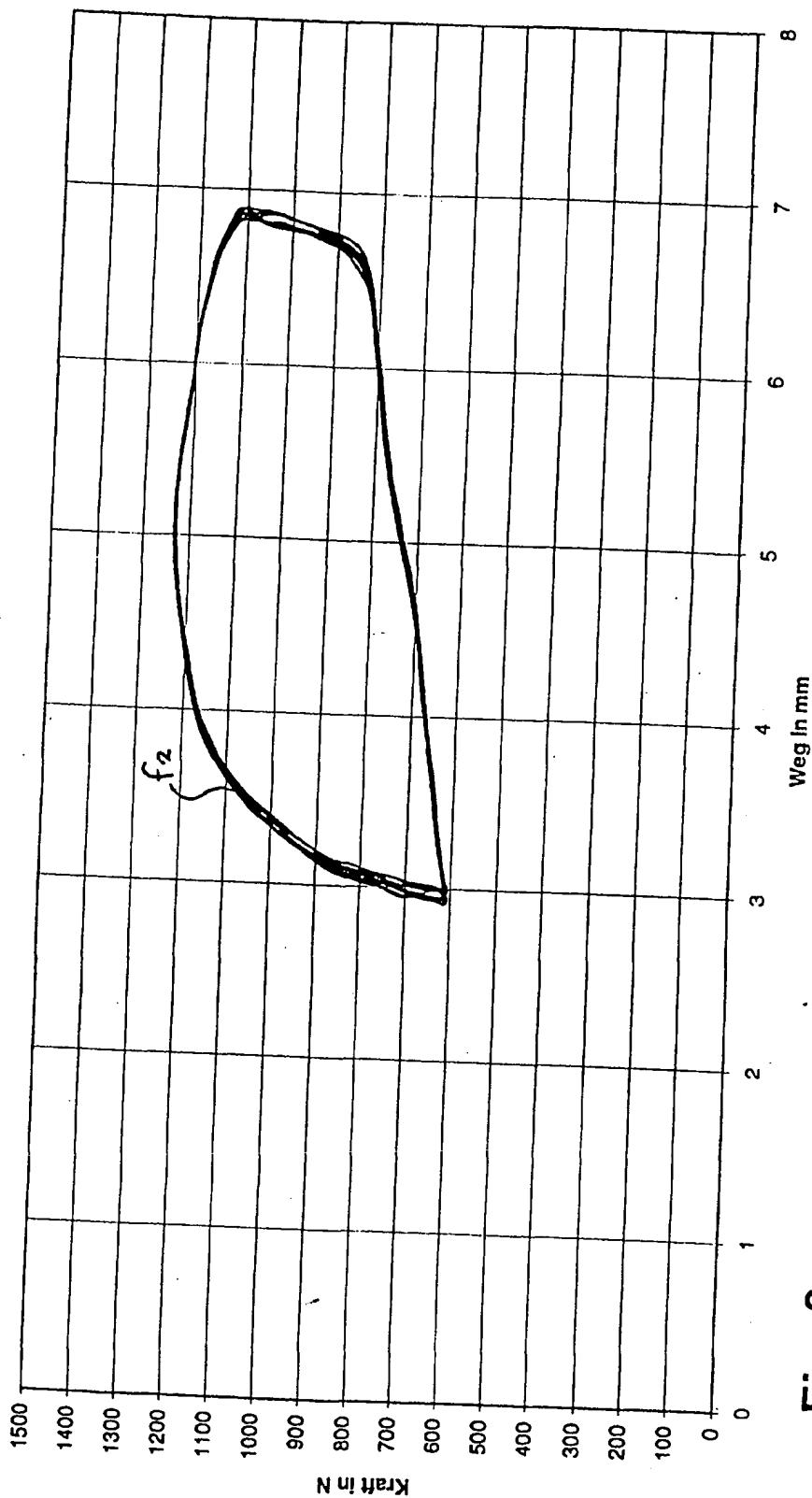


Fig. 8